

# CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

## Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

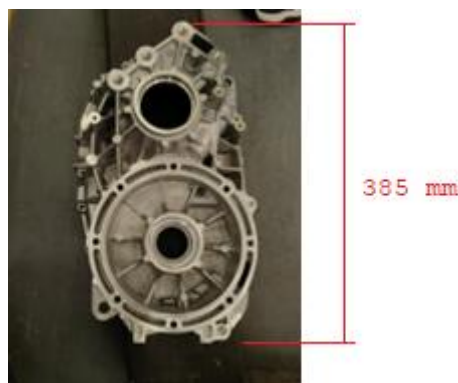
*- não confidencial, todo em português, no máximo 3 páginas, orientação retrato, sem qualquer indício que identifique a empresa pleiteante -*

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
B142-22I	85030090	Caixa frontal do motor, responsável por suportar o rotor, fabricada em liga de alumínio pelo processo de fundição conforme norma (GB/T6414-CT6), com dimensões aproximadas de 385 x 224 x 100 mm com tolerância geométrica conforme norma (HB5012-86, CT6), espessura de parede igual ou superior a 5 mm, próprio para aplicação em veículos automóveis elétrico.

### 1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- Material: Liga de alumínio;
- Fabricação: Processo de fundição com tratamento de envelhecimento;
- Vedação: A tampa possui ranhuras de vedação que podem ser preenchidas com selante para evitar vazamento de gás.
- Dimensões: 385 mm (comprimento) x 224 mm (largura) x 110 mm (altura), espessura mínima de parede 5mm;
- Tolerâncias dimensionais: Conforme normas GB/T6414-CT6 para fundição e HB5012-86, CT6 para geométrica.
- Teste de estanqueidade do canal de água da tampa: sob pressão de 200 kPa, mantenha a pressão por 1 minuto, e o vazamento de gás deve ser inferior a 5ml/min.
- Teste de estanqueidade da cavidade da tampa: sob pressão de 50 kPa, mantenha a pressão por 1 minuto, e o vazamento de gás deve ser inferior a 3ml/min.

### 2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



### 3. Aplicação do item importado:

Veículos automóveis elétricos.

### 4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Suportar o rotor, garantindo sua estabilidade durante a operação. Manutenção do espaço entre estator e rotor, evitando contato direto. Proteção e vedação dos componentes internos.